

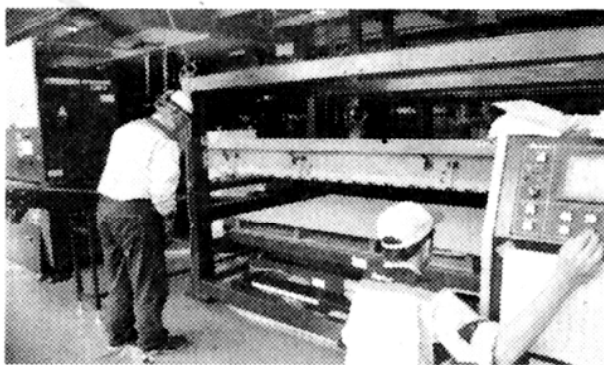
日刊工業新聞 2013年9月12日 掲載記事より

約10年前から強化している。

城557▷電話＝0296・32・2110

レーザー複合機導入

日本ゲージ、生産効率化
部品加工の受注増大へ



日本ゲージ（茨城県茨
城町、山野内十一郎社
長、029・292・2

511）は約1億300
0万円を投じ、タレット
パンチ・レーザー複合機
1台（写真）を導入し
た。環境機器や医療機器
向け部品加工の受注活動
を展開する。作業工程を
見直し、既存のレーザー
加工機1台とタレットパ
ンチプレス3台と合わせ
て生産を効率化する。山
野内社長は「新規受注を
獲得し、稼働率を引き上
げたい」としている。

野上技研

野上良太社長

平行・直角の精度で
1万分の5ミリの超精
密研削加工技術が詰ま
っている治具。コピー
用紙1枚を200等分
した精度を保証してい
る。販売とともに、自
社の精密プレス加工で
も使っている。だが当
社の研削技術は44年の
実績がある刃物に蓄積
されている。

精度1万分の5mm

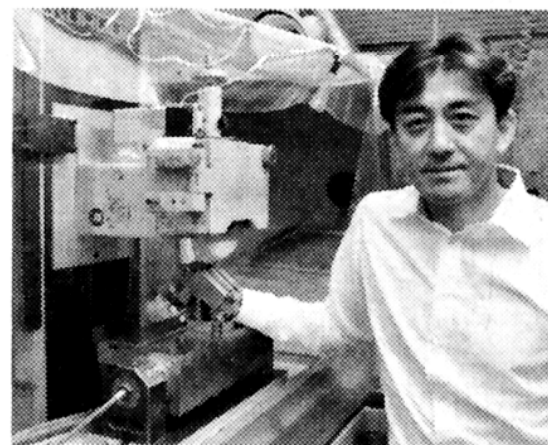
最近ではリチウムイ
オン電池の研究開発・
試作向け治具「電極材
打ち抜き用ハンドパン
チ」を開発した。治具
・金型の打ち抜きでグ
ローバルニッチトップ
を目指したい。

95・53・2188）

（常陸大宮市、02

その加工
「おまかせあれ！」

超精密研削加工



社員は1000分の1
の感覚を持っている…
と野上社長

を成形する研削盤も使
っている。刃物の研削
加工技術を生かして金
型プレス加工や各種の
課題を解決する加工も
提案している。